



Công nghệ điện tử tiên tiến được kiểm soát chính xác, hiệu quả sản xuất và chất lượng may đạt được đến trình độ cao.



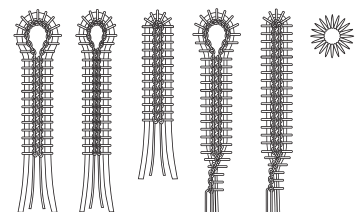
DÒNG BH9820

Máy thùa khuy đầu tròn điện tử

BH-9820-00

BH-9820-01

BH-9820-02



1 Xilanh cải tiến

Giao diện khí quản được cải tiến làm cho tốt hơn, cắm vào và dùng, người dùng dễ dàng kết nối với nguồn khí bên ngoài.



2 Bánh răng và bánh lệch tâm được xử lí bằng công nghệ gia công đặc biệt, giảm đáng kể biên độ tạp âm và độ rung của máy móc, sau khi được kiểm tra thí nghiệm qua bằng khoa học, độ tạp âm giảm thấp hơn 8-10 đề xi ben so với dữ liệu lịch sử, và nâng cao đáng kể sự thoải mái của người thao tác .



3 Điều chỉnh chính xác rất đơn giản và dễ thực hiện.

Điều khiển chính xác vị trí và cách của dao cắt có thể được tiến hành trên bản thao tác hiển thị của bảng điều khiển. Các dự án được biểu thị dưới dạng biểu tượng, người thao tác không cần đọc mà cũng vẫn có thể thao tác trực quan.

4 Nâng cao tính chính xác của mẫu

Thiết bị điều khiển bằng Servo được lắp đặt cải thiện độ cứng vì thế may các mẫu có độ chính xác cao, ngay cả khi may tốc độ cao hay may vật nặng thì cũng không xảy ra hiện tượng không cân bằng thường có ở máy may điện tử. Điều khiển Servo cũng loại bỏ kiểm tra đo lường vị trí ban đầu.

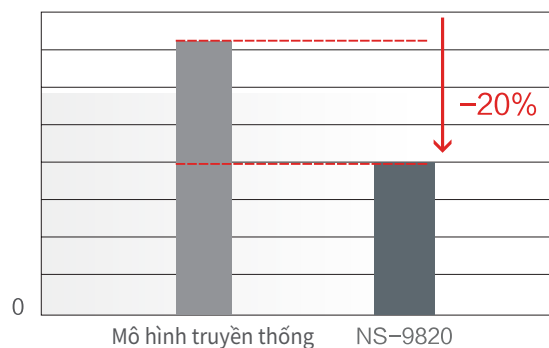


5 Giảm thiểu mũi may bị bỏ qua

Tối ưu hóa hình dạng của mũi khâu thừa khuyết áo, cắt chỉ và các linh kiện khác. Bất kể sửa dụng loại chỉ nào, số lượng đường may bị bỏ qua và số lượng đường may không đủ do thay đổi độ căng chỉ sẽ giảm, điều này làm mở rộng khả năng may.

Biểu đồ mở rộng công suất may

Độ căng của sợi chỉ bề mặt



3.00mm độ rộng may zích zắc, cắt chỉ sau khi may
 2 miếng sợi polyester (trong đó 1 bên kép ở cùng chỗ)
 Xe chỉ: #40
 Độ căng đường chỉ dưới: 30g
 Tốc độ may: 2.500 vòng / phút Sewing speed :
 2,500rpm

6 Thông số kỹ thuật của máy cắt chỉ sợi mì và máy cắt chỉ bề mặt (-02)

Trong đặc điểm kỹ thuật -02, một máy duy nhất hỗ trợ nhiều ứng dụng trong phạm vi, từ khâu gia cố thùa phẳng của quần âu đến khâu gia cố thùa khuyết của quần jean, phạm vi chiều dài may theo thông số kỹ thuật là: 18-26mm

7 Biểu tượng hình và văn bản rất dễ hiểu



Hiện thị đa ngôn ngữ



8 Bảng thao tác có thể thao tác đơn giản

NS-9820 được trang bị màn hình tinh thể LCD, có hiển thị bằng biểu tượng và văn bản, dễ hiểu và dễ vận hành khi cài đặt hoặc xem mẫu và thay đổi chế độ may.






Mở rộng chức năng



Ứng dụng thực tế



QUY CÁCH	BH-9820-00	BH-9820-01	BH-9820-02
Thiết bị cắt sợi chỉ	Cắt chỉ dài	Cắt chỉ dài	Cắt chỉ ngắn
Thiết bị cắt quả sợi	Không	Cắt chỉ dài	Cắt chỉ ngắn
Công dụng chính	Trang phục nữ	Trang phục nam, trang phục thường ngày	Quần jean, quần
Các ứng dụng khác	Trang phục nam, trang phục hàng ngày, quần bò, quần	Trang phục nữ, quần bò, quần	—
Chức năng	Thiết bị cắt chỉ chỉ có thể cắt chỉ bề mặt. Có thể may thừa khuy dài nhất là 50mm	Thiết bị cắt chỉ sẽ cắt đầu chỉ dài nhất. Trong quá trình may liên tục, phần cuối chỉ sẽ ở trong mức chắc chắn an toàn với cự ly xa.	Thiết bị cắt chỉ sẽ cắt ngắn các đầu chỉ, như vậy sẽ tiết kiệm công sức làm tay.
Hình dạng may			
Độ dài may	Thừa khuy đầu tròn 8-50mm Thừa khuy nút lỗ 8-50mm	Thừa khuy đầu tròn 8-42mm Thừa khuy nút lỗ 5-42mm	22-30mm* 14-22mm* 18-26mm* 26-34mm* 34-42mm*
Độ dài chân đạp (tiêu chuẩn)	30mm		30/26mm
Độ dài của búa (tiêu chuẩn)	22mm		24/20mm
Độ dài của búa (phụ kiện)	30mm		28/24mm
Tốc độ may	1000-2500rpm		
Mã may	0.5-2.0mm		
Chiều rộng may zích zắc	1.5-5.0mm (trong điều kiện máy móc, độ rộng may chữ z là 4.0mm và độ bù chiều rộng tối đa là 5.0)		
Độ dài may chữ z (cài đặt xuất xưởng)	2.5mm		3mm
Độ dài may gia cố dòng chỉ	0-20mm		
Độ cao của bàn đạp	Độ cao tiêu chuẩn là 12mm (cao nhất có thể đạt tới 16mm)		16mm
Phương thức khởi động	Công tắc bàn đạp kép		
Thiết bị bổ sung	Gửi vải gián đoạn 3 loại động cơ xung nhịp (x,y,θ)		
Máy kim *4	DOx558 Nm80 - Nm120		
Cài đặt an toàn	Nếu như có vấn đề xảy ra, trong thiết bị lắp đặt sẵn có chức năng dừng khẩn cấp và do mạch điện an toàn sẽ tự động dừng máy.		
Động cơ trực trên	Động cơ AC-servo 550W		
Áp suất không khí	Bộ điều chỉnh chính: 0.5Mpa; Bộ điều chỉnh áp suất búa: 0,4Mpa		
Lượng tiêu hao không khí	43,2 L / phút (8 tuần / phút)		
Nguồn điện	Pha đơn 100v/200v, 3 pha 200v/220v/380v/400v,400va		
Độ nặng	Đầu máy: ~120kg/ bảng thao tác: ~0.6kg/ hộp điều khiển: 14.2-16.2kg		