

MÁY THÙA KHUY

LBHS

-

179

□

□

Loại máy

Máy thùa khuy đầu
bằng điện tử tốc độ cao

Thông số chân vịt

- | | |
|---|---------------------------------------|
| 0 | 5mm X 35mm
Tiêu chuẩn |
| 2 | 5mm X 35mm
Vải dệt kim chuyên dụng |
| 5 | 5mm X 120mm
Loại dài |

Loại vải thích hợp sử dụng

- | | |
|---|----------------------|
| S | Thông số tiêu chuẩn |
| K | Thông số vải dệt kim |



Tính năng ưu việt

May tuần hoàn · May liên tục

• may tuần hoàn

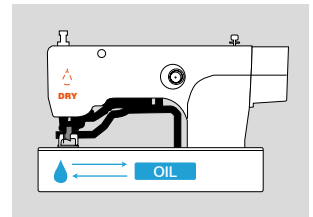
Có thể đăng nhập 20 loại chương trình, mỗi chương trình có thể lưu trữ tối đa 15 mẫu.

• may liên tục

Nhiều mẫu có thể được khâu liên tục mà không cần nâng chân vịt. Có thể đăng nhập 20 chương trình, mỗi chương trình có thể lưu trữ tối đa 6 mẫu. (Các phần tùy chọn phải được thay đổi)

tốc độ cao, sạch sẽ

- tốc độ may nhanh nhất là 4,200sti/min
tốc độ thông thường là 3,600sti/min
- Thông qua công nghệ tân tiến không dầu, ngoài bộ phận móc ra thì không cung cấp dầu. Loại bỏ sự nhiễm bẩn của sản phẩm do dầu gây ra.



Tất cả các ổ đĩa được điều khiển bằng điện tử.

- đẩy vải, đẩy kim, cắt chỉ trên, cắt chỉ dưới, dao cắt vải, nâng chân vịt đều được điều khiển bằng điện tử hoá.
- Tất cả số liệu hoá cài đặt, thông qua điều khiển PANEL có thể tiến hành cài đặt.

chức năng nhiều loại bàn đạp

- Thiết bị nâng chân vịt tự động được trang bị theo tiêu chuẩn để giảm thiểu sứcclao động của người vận hành. Sự chuyển đổi của 1 lần bàn đạp/2 lần bàn đạp , thuận tiện định vị cho việc dừng giữa chừng.
- Độ cao nâng chân vịt có thể tùy ý cài đặt. Với chức năng kim quay ngược, chân vịt tối đa có thể nâng lên 17mm.

CHỨC NĂNG BÀN ĐẠP ĐA DẠNG

Hoạt động của bàn đạp	Kiểu bàn đạp		
	2 bàn đạp	1 bàn đạp (không có vị trí ở giữa)	1 bàn đạp (có vị trí ở giữa)
Vị trí ban đầu	② vị trí ở giữa	① vị trí cao nhất	① vị trí cao nhất
Thiết lập sản phẩm may	Căn cứ theo bàn đạp trái đạp vào thì nâng chân vịt, về vị trí đầu thì hạ xuống.→③ Vị trí may	bàn đạp phải 1 đoạn →③ vị trí may	bàn đạp phải 1 đoạn →② vị trí chính giữa ↓ bàn đạp phải 2 đoạn →③ vị trí may
bắt đầu may	bàn đạp phải đạp vào	bàn đạp phải 2 đoạn	bàn đạp phải 3 đoạn
kết thúc may	② cho đến vị trí giữa nâng chân vịt	① cho đến vị trí cao nhất nâng chân vịt	① cho đến vị trí cao nhất nâng chân vịt
vị trí chân vịt			

Chỉ cần chuyển đổi cài đặt may



(để chuyển đổi giữa đường may hình tam giác và đường may phẳng, cần phải thay đổi cách xỏ chỉ của ổ chao và độ căng của chỉ suốt.)



•Đường may đôi ở phần đỉnh bọ là đường giao cắt nhau, vì ở phần song song cũng có thể tiến hành may đôi, nên đường may ở phần đỉnh bọ trở nên mềm mại hơn

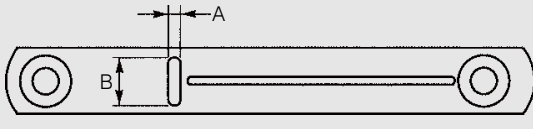
•Có thể tiến hành điều chỉnh phạm vi may tuần hoàn 1 tuần và tuần hoàn 2 tuần

TÙY CHỌN

Khả năng cắt	 Dao cắt vải	Dao cắt vải, chân vịt			Chân vịt					
		Đối với chiều rộng may 5mm				Đối với chiều rộng may 6mm				
		LBHS-1790S (Tiêu chuẩn)	LBHS-1792K (Dành cho vải dệt kim)	LBHS-1795A (Tiêu chuẩn)		LBHS-1790S (Tiêu chuẩn)				
Loại	Dấu	Loại (Độ dài dao cắt) (Loại) (A×B)			Mã số (Loại)	1790 S	1792 K	Mã số	1790 S	
6.4mm (1/4")	BL724AJK	A	P570CJK (6.4 ~ 19.1mm) <1> (4×25mm)	P576JK (6.4 ~ 19.1mm) <1> (4×25mm)	P575AJK (5×120mm)	P573JK (6.4 ~ 31.8mm) <3> (6×41mm)	P570CJK-A <1>		P574JK	
9.5mm (3/8")	BL724BJK	△ B								
11.1mm (7/16")	BL724CJK	C								
12.7mm (1/2")	BL724DJK	◎ D								
14.3mm (9/16")	BL724EJK	E								
15.9mm (5/8")	BL724FJK	△ F								
17.5mm (11/16")	BL724GJK	G								
19.1mm (3/4")	BL724HJK	H								
22.2mm (7/8")	BL724IJK	I	P571CJK (6.4 ~ 25.4mm) <2> (5×35mm)	P572JK (6.4 ~ 25.4mm) <2> (5×35mm)		P572JK-A <2>				
25.4mm (1")	BL724JJK	△ J								
31.8mm (1-1/4")	BL724KJK	K	P574CJK (6.4 ~ 31.8mm) <3> (5×41mm)	P577JK (6.4 ~ 31.8mm) <3> (5×41mm)						

◎Máy này △Phụ kiện (dùng LBH-1790AS)

Mặt nguyệt

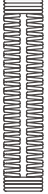

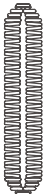



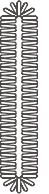





































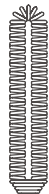



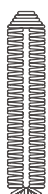

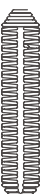






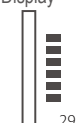
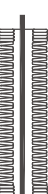
Chiều rộng may				
	Tiêu chuẩn		Dành cho vải dệt kim (Chọn mua)	
5mm	E201AJK (S5: 1.4×6.2mm)	⊙	E201BJK (1.2×6.2mm)	
6mm	E202AJK (S6: 1.4×7.4mm)		E202BJK (1.2×7.4mm)	⊙

Tên	Loại	Tên sản phẩm
Chân vịt dài (Độ dài may lớn nhất là 120mm)	P574JK	Work clamp foot 120 (asm.)
	P575AJK	Work clamp 120
	BF750JK	Work clamp arm 120
	BF749JK	Cloth feeding plate 120
	BF747JK	Close cam 120
	BF748	Lifting plate 120
	SM539 (2 pcs.)	Screws
	P567JK-2 (2 pcs.)	Screws

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Tốc độ may	Max. 4,200sti/min, Normal 3,600sti/min
Hành trình trụ kim	34.6mm
Kích thước dao cắt vải	6.4 ~ 31.8mm (1/4" ~ 1-1/4")
Độ rộng đỉnh bọ	Max. 5.0mm
Độ dài thừa khuy	Lớn nhất là 41mm (chọn mua: 120mm)
Chức năng phân tích độ rung của kim	0.05mm
Độ căng chỉ trên	Thiết bị kẹp chỉ điện tử (thiết bị điều chỉnh độ căng của chỉ dạng điện tử)
Số kim	Dựa vào việc may tự động tính kích thước thừa khuy
Kim cơ sử dụng	DP×5 (#11J) #11J ~ #14J
Sử dụng ổ chao	Ổ chao quay lại hoàn toàn, kiểu DP
Mức nâng chân vịt	14mm (khi kim đảo ngược lên cao 17mm)
Nâng chân vịt tự động	Thiết bị tiêu chuẩn (động cơ mạch xung)
Phương thức truyền động móc đưa đón kim	Động cơ mạch xung truyền động
Phương thức cấp liệu truyền động	Động cơ mạch xung cấp liệu gián cách
Phương thức truyền động của dao cắt vải	Nam châm điện 2 chiều
Số mẫu hoa văn tiêu chuẩn	30 patterns
Số mẫu hoa văn có thể lưu trữ	Max. 99 patterns
Thiết bị cuộn chỉ dưới	Đầu máy gắn liền
Thiết bị truyền động đầu máy	Động cơ servo AC loại nhỏ (phương thức truyền động trực tiếp)
Nguồn điện / Lượng điện tiêu thụ	Một pha 220V, 230V, 240V, ba pha 200 ~ 240V/ 600VA
Phương thức cung cấp dầu	Chỉ cung cấp lượng nhỏ dầu cho phần ổ chao
Loại dầu sử dụng	Phần ổ chao : New Defrix Oil No.1 (tương đương với ISO VG7)
Trọng lượng	112kg

DANH SÁCH THỰC HIỆN TIÊU CHUẨN

1	Kiểu khuyết đầu đuôi bằng	2	Kiểu khuyết đầu đuôi tròn	3	Kiểu khuyết đầu tủa tròn đuôi bằng	4	Kiểu khuyết đầu đuôi tủa tròn	5	Kiểu khuyết đầu tủa tròn đuôi chặn dọc	6	Kiểu khuyết đầu đuôi bán nguyệt
	Panel Display 		Panel Display 		Panel Display 		Panel Display 		Panel Display 		Panel Display 
7	Kiểu khuyết đầu tròn đuôi bằng	8	Kiểu khuyết đầu tủa tròn đuôi chặn thất ngang	9	Kiểu khuyết đầu đỉnh bộ đuôi bằng	10	Kiểu khuyết đầu đỉnh bộ đuôi tủa tròn	11	Kiểu khuyết đầu đỉnh bộ đuôi chặn dọc	12	Kiểu khuyết đầu đỉnh bộ đuôi chặn thất ngang
	Panel Display 		Panel Display 		Panel Display 		Panel Display 		Panel Display 		Panel Display 
13	Kiểu khuyết đầu đuôi bằng có lược dọc	14	Kiểu khuyết đầu bán nguyệt đuôi chặn dọc	15	Kiểu khuyết đầu bán nguyệt đuôi chặn thất ngang	16	Kiểu khuyết đầu đỉnh bộ đuôi bán nguyệt	17	Kiểu khuyết đầu đỉnh bộ đuôi tròn	18	Kiểu khuyết đầu bằng đuôi tủa tròn
	Panel Display 		Panel Display 		Panel Display 		Panel Display 		Panel Display 		Panel Display 
19	Kiểu khuyết đầu bằng đuôi bán nguyệt	20	Kiểu khuyết đầu bằng đuôi tròn	21	Kiểu khuyết đầu bằng đuôi chặn dọc	22	Khuyết đầu bằng đuôi chặn thất ngang	23	Khuyết đầu tủa tròn đuôi bán nguyệt	24	Khuyết đầu tủa tròn đuôi tròn
	Panel Display 		Panel Display 		Panel Display 		Panel Display 		Panel Display 		Panel Display 
25	Khuyết đầu bán nguyệt đuôi tủa tròn	26	Khuyết đầu bán nguyệt đuôi tròn	27	Đường may chặn	28	May chặn và xén phải	29	May chặn và xén trái	30	May chặn và xén giữa
	Panel Display 		Panel Display 		Panel Display 		Panel Display 		Panel Display 		Panel Display 